



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, 27.04.2018 r.

RŚVI.7222.201.2017.WR

#### DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ 46 z dnia 30.01.2007 r., znak: SR.VII-M/6617-2/PZ/46/2007, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr 77/10 z dnia 31.05.2010 r., znak: RO.VI.-WR/66151/77/10, Nr 153/10 z dnia 06.12.2010 r., znak: RO.VI-WR/66151/153/10, z dnia 30.03.2016 r., znak: RŚVI.7222.382.2014.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez Pana Leszka Felsztyńskiego, prowadzącego działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 – instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz pozostałych instalacji i urządzeń w Mostach, gmina Zduńska Wola, powiat zduńskowski, woj. łódzkie,

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. i art. 104 – Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm), art. 192, art. 203 ust. 3, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. 2016 r., poz. 71) oraz ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 11.07.2017 r., uzupełnionym przy pismach z dnia 25.07.2017 r., z dnia 31.10.2017 r., z dnia 05.01.2018 r., z dnia 08.02.2018 r. oraz z dnia 21.03.2018 r. Pana Leszka Felsztyńskiego prowadzącego działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

**orzekam, co następuje:**

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, decyzję Wojewody Łódzkiego Nr PZ 46 z dnia 30.01.2007 r., znak: SR.VII-M/6617-2/PZ/46/2007, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr 77/10 z dnia 31.05.2010 r., znak: RO.VI.-WR/66151/77/10, Nr 153/10 z dnia 06.12.2010 r., znak: RO.VI-WR/66151/153/10, z dnia 30.03.2016 r., znak: RŚVI.7222.382.2014.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez Pana Leszka Felsztyńskiego, prowadzącego działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 – instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Mostach, gmina Zduńska Wola, powiat zduńskowski, woj. łódzkie w następujący sposób:

I.1. W pkt I, w część zdania dot. nr ewidencyjnych działek dopisuję działkę o nr ewidencyjnym 72/1 oraz wykreślam łączną powierzchnię działek.

I.2. W pkt I podpunkt d) otrzymuje brzmienie:

d) zbierania

I.3. Pkt II otrzymuje nowe brzmienie:

II. Określam warunki w zakresie wytwarzania, przetwarzania i zbierania odpadów:

1.1. Pozwalam Panu Leszkowi Felsztyńskiemu prowadzącemu działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 [NIP 8291001616, REGON 730161525] na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z eksploatacją i funkcjonowaniem składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz sortowni odpadów, złok. w Mostkach na działkach o nr ew. 67/1; 68/1; 76/1; 77/4, 72/1 gmina Zduńska Wola, powiat zduńskowolski, woj. łódzkie zgodnie Tabelami 1-4 oraz Tabelą 5 określającą podstawowy skład i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów:

**Tabela 1** Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj opadu	Ilość [Mg/rok]
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,030
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,300
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,300
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,030
5	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,050
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,025

**Tabela 2** Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania **do 30.06.2018 r.** w wyniku procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj opadu	Ilość [Mg/rok]
1	19 12 01	Papier i tektura	100,000
2	19 12 02	Metale żelazne	100,000
3	19 12 03	Metale nieżelazne	75,000
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000
5	19 12 05	Szkło	200,000
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	60,000
7	19 12 08	Tekstyliia	50,000
8	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	2 850,000
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	2 015,000
<b>Łącznie poz. 1 ÷ 9 nie więcej niż:</b>			<b>5 700,000 Mg/rok</b>

**Tabela 3** Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania **do 30.06.2018 r.** w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	3 400,000
2.	19 12 02	Metale żelazne	3 400,000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 650,000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 910,000
5.	19 12 05	Szkło	3 350,000
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4 233,000
7.	19 12 08	Tekstyliia	980,000
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	3 250,000
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 800,000
<b>Łącznie poz. 1 ÷ 9 nie więcej niż:</b>			<b>34 973,000 Mg/rok</b>

**Tabela 4** Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania od 01.07.2018 r. w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	3 950,000
2.	19 12 02	Metale żelazne	3 950,000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 923,000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 550,000
5.	19 12 05	Szkło	3 900,000
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4 900,000
7.	19 12 08	Tekstylia	1 150,000
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	3 800,000
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 550,000
<b>Łącznie poz. 1 ÷ 9 nie więcej niż:</b>			<b>40 673,000 Mg/rok</b>

1.2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z poniższą Tabelą 5:

**Tabela 5** Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje opadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń</b>			
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych ze środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu, drobiny metali. Właściwości: HP4, HP7
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych z środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu, drobiny metali. Właściwości: HP4, HP7
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych z środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje opadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			baru, cynku, wanadu, ołowiu, drobiny metali. Właściwości: HP4, HP7
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych z środkami uszlachetniającymi, związki fosforu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu, drobiny metali. Właściwości: HP4, HP7
5	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Skład: piasek, mieszanina węglowodorów alifatycznych i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Właściwości: HP4, HP7
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestyry, poliuretany, poliamidy itp.), zanieczyszczenia w postaci olejów smarowych, przekładniowych i hydraulicznych oraz emulsji, rozpuszczalników, cieczy myjących, zawierające węglowodory w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych, estrów kwasu fosforowego i kwasów tłuszczowych. Odpad w postaci stałej. Właściwości: HP3, HP4, HP7, HP11
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: krzemionka, aluminium, rtęć, luminofor, argon. Właściwości: HP4, HP5, HP6
<b>Odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji - sortowni</b>			
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1	19 12 01	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
2	19 12 02	Metale żelazne	Skład: żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje opadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
3	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Właściwości: Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW). Właściwości: Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
5	19 12 05	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
7	19 12 08	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (np. bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (np. poliester, poliakryl, wiskoza) Właściwości: odpad w postaci stałej, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
8	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Skład: krzemiany, węglany. Właściwości: odpad w postaci stałej, nierozpuszczalny w wodzie, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina odpadów biodegradowalnych, piasku, kamieni, drobnych elementów tworzy sztucznych, szkła, metali, tkanin i drewna. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje opadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych zanieczyszczonych tworzyw sztucznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny.

1.3. Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Zapobieganie powstawaniu odpadów winno polegać na:
  - a. przeprowadzaniu systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
  - b. optymalizacji zużycia surowców,
  - c. analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
  - d. eliminowanie zbędnego oświetlenia, włączanie oświetlenia tylko wtedy, gdy jest niezbędne, zakup lamp fluorescencyjnych o podwyższonym okresie trwałości,
  - e. właściwy nadzór i zgodne z przeznaczeniem stosowanie czyszczywa, przestrzeganie wyznaczonych terminów wymiany ubrań ochronnych,
  - f. stosowaniu urządzeń oraz materiałów i surowców najwyższej jakości,
  - g. kontrolowaniu ilości i jakości powstających odpadów.
2. Ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
  - a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy odpadach,
  - b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
  - c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania,
  - d. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania odpowiedniej ilości transportowej.

**1.4.** Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

- a. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabelach od 1 + 4 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami oraz zasady bliskości.
- b. Odpady wymienione w Tabelach 1 + 4 należy gromadzić w sposób selektywny i w pierwszej kolejności przetwarzać we własnej instalacji. W przypadku braku takich możliwości przekazywać uprawnionym podmiotom przy uwzględnieniu zasady poddawania unieszkodliwianiu w sytuacjach kiedy odzysk nie jest możliwy z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.

**1.5.** Określam miejsce i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

1. Odpady wytwarzane będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
  - a. selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
  - b. w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych w wyznaczonym miejscu z utwardzonym podłożem.
3. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
4. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich emisję do atmosfery (roziewanie, substancje złowne).
5. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
6. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przedostaniem się wód opadowych, do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
7. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
8. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu



z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

9. Odpady wytwarzane magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w poniższej Tabeli 6

**Tabela 6** Miejsce i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów (przewidzianych do wytwarzania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj opadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji (powstające w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń)</b>			
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wyposażonych w szczelne zamknięcia, w oznaczonym, wydzielonym miejscu na terenie magazynu paliw.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wyposażonych w szczelne zamknięcia, w oznaczonym, wydzielonym miejscu na terenie magazynu paliw.
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wyposażonych w szczelne zamknięcia, w oznaczonym, wydzielonym miejscu na terenie magazynu paliw.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wyposażonych w szczelne zamknięcia, w oznaczonym, wydzielonym miejscu na terenie magazynu paliw.
5	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie są magazynowane na terenie Zakładu.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w oznaczonym, wydzielonym miejscu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj opadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	na terenie magazynu paliw.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w oznaczonym, wydzielonym miejscu na terenie magazynu paliw.
<b>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku funkcjonowania sortowni odpadów</b>			
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1	19 12 01	Papier i tektura	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w boksach na surowce wtórne (zlokalizowanych na północ od sortowni i na wschód od budynku gospodarczego) lub w zamykanych kontenerach na utwardzonym placu magazynowym, zlokalizowanym na północ od sortowni.
2	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach, w boksach na surowce wtórne (zlokalizowanych na północ od sortowni i na wschód od budynku gospodarczego) lub w zamykanych kontenerach na utwardzonym placu magazynowym, zlokalizowanym na północ od sortowni.
3	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany luzem lub w pojemnikach, w boksach na surowce wtórne (zlokalizowanych na północ od sortowni i na wschód od budynku gospodarczego) lub w zamykanych kontenerach na utwardzonym placu magazynowym, zlokalizowanym na północ od sortowni.
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w boksach na surowce wtórne (zlokalizowanych na północ od sortowni i na wschód od budynku gospodarczego) lub w zamykanych kontenerach na utwardzonym placu magazynowym, zlokalizowanym na północ od sortowni.
5	19 12 05	Szkło	Odpad magazynowany w pojemnikach, w boksach na surowce wtórne (zlokalizowanych na północ od sortowni i na wschód od budynku gospodarczego) lub w zamykanych kontenerach na utwardzonym placu magazynowym, zlokalizowanym na północ od sortowni.
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany luzem w boksach na surowce wtórne (zlokalizowanych na północ od sortowni)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj opadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			i na wschód od budynku gospodarczego).
7	19 12 08	Tekstylia	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej w boksach na surowce wtórne (zlokalizowanych na północ od sortowni i na wschód od budynku gospodarczego) lub w zamykanych kontenerach na utwardzonym placu magazynowym, zlokalizowanym na północ od sortowni.
8	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Magazynowane selektywnie w przyłomie lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na północ od brodzika dezynfekcyjnego.
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad nie jest magazynowany. Dotyczy to frakcji nadsitowej i podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych jak i odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych.

**2.2. Zezwalam** Panu Leszkowi Felsztyńskiemu prowadzącemu działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 na przetwarzanie odpadów wymienionych w Tabeli 7, 8, 9 w procesie odzysku, zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy o odpadach:

- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11
- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
  1. Określam rodzaje i masę odpadów przewidywanych do odzysku w procesie R12 i R13 zgodnie z Tabelami 7, 8, 9

**Tabela 7** Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku w procesie R12 – sortowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz w procesie R13 magazynowanie odpadów, w terminie **do 30.06.2018 r.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	5 700,000
<b>Łączna maksymalna ilość odpadów niesegregowanych (zmieszanych) komunalnych przewidywana do mechaniczno-ręcznego przetwarzania w procesie R12, nie więcej niż:</b>			5 700,000
<b>Łączna maksymalna ilość odpadów przewidziana do przetwarzania w procesie R13, nie więcej niż:</b>			5 700,000

**Tabela 8** Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych przewidywanych do odzysku w procesie R12 oraz w procesie R13, w terminie **do 30.06.2018 r.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Rodzaj i masa odpadów przewidywana do mechaniczno-ręcznego przetwarzania</b>			
1.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	300,000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,000
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	300,000
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1500,000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1500,000
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	1500,000
7.	15 01 04	Opakowania z metali	1500,000
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1500,000
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1500,000
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1500,000
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	16 373,000
12.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,000
13.	20 01 02	Szkło	1 000,000
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,000
15.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,000
16.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,000
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1000,000
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 000,000
<b>Łączna maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przewidywana do mechaniczno-ręcznego przetwarzania w procesie R12, nie więcej niż:</b>			<b>34 973,000</b>
<b>Łączna maksymalna ilość odpadów przewidywana do odzysku metodą R13, nie więcej niż:</b>			<b>34 973,000</b>

**Tabela 9** Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych przewidywanych do odzysku w procesie R12 oraz w procesie R13, w terminie **od dnia 01.07.2018 r.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do mechaniczno-ręcznego przetwarzania</b>			
1.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	300,000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,000
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	300,000
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1500,000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1500,000
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	1500,000
7.	15 01 04	Opakowania z metali	1500,000
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1500,000
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1500,000
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1500,000
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	22 073,000

12.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,000
13.	20 01 02	Szkło	1 000,000
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,000
15.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,000
16.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,000
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1000,000
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 000,000
<b>Łączna maksymalna ilość odpadów selektywnie zebranych przewidywana do mechaniczno-ręcznego przetwarzania w procesie R12, nie więcej niż:</b>			<b>40 673,000</b>
<b>Łączna maksymalna ilość odpadów przewidywana do odzysku metodą R13, nie więcej niż:</b>			<b>40 673,000</b>

**2.3. Zezwalam** Panu Leszkowi Felsztyńskiemu prowadzącemu działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 na przetwarzanie odpadów wymienionych w Tabeli 10 w procesie unieszkodliwiania, zgodnie z załącznikiem 2 do ustawy o odpadach:

- D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)
1. Określam rodzaje i masę odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w procesie D5 zgodnie z Tabelą 10

**Tabela 10** Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do unieszkodliwienia w procesie D5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	19 08 01	Skratki	5 000,000
2.	19 08 02	Zawartość piaskowników	5 000,000
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,000
4.	19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,000
5.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000,000
6.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 000,000
7.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,000
8.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000,000
<b>Łącznie poz.1 + 8 nie więcej niż:</b>			<b>25 000,000</b>

**2.4 Zezwalam** Panu Leszkowi Felsztyńskiemu prowadzącemu działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 na przetwarzanie odpadów wymienionych w Tabeli 11 w procesie odzysku, zgodnie z załącznikiem 1 do ustawy o odpadach:

- R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki ( w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
  - R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)
1. Określam ilość i masę odpadów przewidywanych do odzysku w procesie R3, R5, R13 zgodnie z Tabelą 11

**Tabela 11** Rodzaj i ilość odpadów przewidywana do odzysku w procesie R3, R5 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do wykonania warstwy izolacyjnej</b>			
1	17 01 01 <sup>1)</sup>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 200,00
2	17 01 02 <sup>1)</sup>	Gruz ceglany	3 200,00
3	17 01 07 <sup>1)</sup>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 200,00
4	17 05 04 <sup>1)</sup>	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	3 200,00
5	20 02 02 <sup>1)</sup>	Gleba i ziemia, w tym kamienie	3 200,00
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidywanych do wykonania warstwy izolacyjnej na składowisku odpadów nie przekroczy 3 200,00 Mg/rok</b>			
<b>Rodzaj i masa odpadów przewidywana do budowy tymczasowych dróg dojazdowych</b>			
1	17 01 01 <sup>1)</sup>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 600,00
2	17 01 02 <sup>1)</sup>	Gruz ceglany	1 600,00
3	17 01 07 <sup>1)</sup>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 600,00
4	20 02 02 <sup>1)</sup>	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 600,00
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidywanych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów nie przekroczy 1 600,00 Mg/rok.</b>			
<b>Rodzaj i masa odpadów przewidywana do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska</b>			
1	17 01 01 <sup>1)</sup>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 372,00
2	17 01 02 <sup>1)</sup>	Gruz ceglany	3 372,00
3	17 01 07 <sup>1)</sup>	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 372,00
4	19 12 09 <sup>1)</sup>	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 372,00
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidywana do budowy skarp, w tym obwałowań kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska nie przekroczy 3 372,00 Mg/rok.</b>			
<b>Rodzaj i masa odpadów przewidywana do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)</b>			
1	01 04 12 <sup>1)</sup>	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	805,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
2	02 03 80 <sup>2)</sup>	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	805,00
3	02 07 80 <sup>2)</sup>	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	805,00
4	10 01 01 <sup>1)</sup>	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	805,00
5	10 01 02 <sup>1)</sup>	Popioły lotne z węgla	805,00
6	10 01 15 <sup>1)</sup>	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	805,00
7	10 01 80 <sup>1)</sup>	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	805,00
8	17 05 04 <sup>1)</sup>	Gleba ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	805,00
9	17 05 06 <sup>1)</sup>	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	805,00
10	19 05 03 <sup>2)</sup>	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	805,00
11	19 08 05 <sup>2)</sup>	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	805,00
12	20 02 02 <sup>1)</sup>	Gleba i ziemia, w tym kamienie	805,00
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidywana do wykonywania bieżącej okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 805,00 Mg/rok.</b>			
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do odzysku metodą R13 nie przekroczy 8 977,00 Mg/rok</b>			

Oznaczenia indeksów

<sup>1)</sup> Proces odzysku R5, R13;

<sup>2)</sup> Proces odzysku R3, R13.

## 2.5. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku metodą R12 i R13

1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku (R12) wymienionych w Tabelach 7, 8, 9 odpadów odbywać się będzie w sortowni odpadów oraz w wyznaczonych miejscach (R13), zlok. na terenie składowiska odpadów w miejscowości Mostki, gmina Zduńska Wola, powiat zduńskowski, województwo łódzkie.
2. Na linię sortowniczą przyjmowane będą zmieszane niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (wymienione w Tabeli 7) oraz odpady selektywnie zebrane (wymienione w Tabeli 8 i 9).
3. Dopuszczam przetwarzanie odpadów wyszczególnionych:
  - ✓ w Tabeli 7 i 8 w terminie obowiązywania do 30.06.2018 r. ,
  - ✓ w Tabeli 9 w terminie od 1.07.2018 r.
4. Dopuszczam następujące metody odzysku:
  - a. Wszystkie przywożone odpady na teren sortowni są poddawane ścisłej kontroli a następnie w zależności od składu morfologicznego, skierowane są do rozładunku na plac przyjęć odpadów przy przenośniku kanałowym. Celem segregacji wstępnej jest wydzielenie ze strumienia odpadów problemowych, dużych elementów metalowych mogących uszkodzić kolejne urządzenia oraz inne składniki o dużych gabarytach. Miejscem segregacji wstępnej jest pole

rozładunku. Po przeprowadzonej segregacji wstępnej odpady podawane są układem przenośników na przenośnik sortowniczy przechodzący przez kabinę wstępnego sortowania. Po wybraniu odpadów tarasujących, pozostały strumień odpadów kierowany jest do sita obrotowego (element linii sortowniczej), w którym następuje mechaniczny rozdział odpadów na 3 frakcje gabarytowe, tj. 0 – 30 mm, 30 – 80 mm i pow. 80 mm. Frakcja nadsitowa tj. powyżej 80 mm podawana jest przenośnikiem przesyłowym na przenośnik sortowniczy. Przenośnik sortowniczy przebiega przez kabinę sortowniczą ustawioną na trybunie sortowniczej. Trybuna sortownicza to konstrukcja stalowa i stanowi zamknięte pomieszczenie, gdzie następuje proces właściwego sortowania odpadów. Nad przenośnikiem sortowniczym zainstalowany jest pas oświetlenia elektrycznego oraz wyłącznik bezpieczeństwa linkowy. Całość kabiny sortowniczej wyposażona jest w oświetlenie awaryjne działające, w czasie 30 minut, w przypadku zaniku zasilania elektrycznego. Dodatkowo przy każdym stanowisku sortowniczym znajduje się wyłącznik chwilowego zatrzymania linii sortowniczej. W skład linii sortowniczej wchodzi także przenośniki przesyłowe i przenośnik taśmowy wannowy-kanalowy, przenośnik taśmowy rolkowy – wznoszący, przenośnik taśmowy wannowy – sortowania wstępnego, przenośnik taśmowy rolkowy – wznoszący przesyłowy, przenośnik taśmowy – sortowniczy. Całość przenośników linii sortowniczej jest zabudowana blachami osłonowymi mającymi zabezpieczyć przesyłane na nich odpady przed wpływem czynników atmosferycznych. Blachy osłonowe zabezpieczają również otoczenie przed rozwiewaniem frakcji lekkiej (folie, papier). W wyniku zastosowanego rozwiązania technologicznego linii sortowniczej poprzez sortowanie uzyskuje się następujące surowce wtórne: stłuczka szklana bezbarwna i kolorowa, butelki PET cztery kolory, folia bezbarwna i kolorowa, makulatura twarda i gazetowa, puszki metalowe i aluminiowe, chemia gospodarcza.

Całość linii sortowniczej posadowiona jest na utwardzonej powierzchni. Wybrane surowce ze strumienia odpadów odbierane są spod sortowni kontenerami i przewożone do hali belowania, gdzie po zbelowaniu i tymczasowym magazynowaniu w boksach przekazywane są do recyklerów celem dalszego zagospodarowania.

b. Magazynowanie odpadów R13 (poprzedzające proces odzysku R12)

Magazynowane będą odpady wymienione w tabeli 7, 8, 9. Odzysk odpadów polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym odzysk w procesie R12.

Odpady przeznaczone do sortowania magazynowane są w sposób selektywny, w wyznaczonym miejscu, zgodnie z Tabelą 12

5. Łączna ilość odpadów przewidywanych do odzysku metodą odrębnie dla R12 oraz R13 wyniesie nie więcej niż 40 673,000 Mg/rok.

6. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:



- a) w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 2 niniejszej decyzji.
  - b) w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 3 oraz w Tabeli 4 niniejszej decyzji.
  - c) w wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.
7. Określam miejsce i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów
- a. Odpady wymienione w Tabelach 7, 8, 9, będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny w sposób zgodny z art. 25 ustawy o odpadach, na zasadach określonych w Tabeli 12

**Tabela 12** Miejsce, sposób i rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
11.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	Magazynowane selektywnie w przyzbie lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
12.	20 01 01	Papier i tektura	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów

13.	20 01 02	Szkło	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
15.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
16.	20 03 02	Odpady z targowisk	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowane selektywnie w przyzmię lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Magazynowane selektywnie w przyzmię lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów
19.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów

## 2.6. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodami R3, R5, R13

1. Określam miejsce przetwarzania odpadów ujętych w Tabeli 11:
  - a. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R5 i R3 prowadzone będzie na kwaterze składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Mostkach, gm. Zduńska Wola.
  - b. Przetwarzanie odpadów w procesie R13 prowadzone będzie na utwardzonym placu zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
2. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:
  - a) Odpady poddawane będą odzyskowi (Tabela 11) w procesie R5, R3 i R13 w następujący sposób:
    - Wykonywanie warstwy izolacyjnej  
Na kwaterze odpadów w ramach bieżącej eksploatacji tworzona będzie warstwa izolacyjna o grubości maksymalnej 0,3 m, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie będzie przekraczał 15%. Przed zastosowaniem odpady poddaje się kruszeniu, o ile to konieczne, w celu dostosowania ich do wykorzystania jako warstwy izolacyjne. Warstwy izolacyjne są zagęszczane przez kompaktor.
    - Budowa tymczasowych dróg dojazdowych  
Drogi są formowane i zagęszczane przez kompaktor. Szerokość drogi nie przekracza 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych nie przekracza 0,30 m.
    - Budowa skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowanie i zabezpieczanie przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska.

Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy i kształtowania skarp powinna być mniejsza niż 25 cm. Odpady z podgrupy 17 01 przed ich zastosowaniem należy poddać kruszeniu.

- Wykonywanie bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)  
W trakcie układania kolejnych warstw odpadów na zewnętrznych skarpach prowadzone będzie tworzenie bieżącej warstwy okrywającej. Grubość warstwy stosowanych odpadów powinna być uzależniona od planowanych obsiewów lub nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Odpady z podgrupy 10 01 przeznaczone do budowy okrywy rekultywacyjnej przed użyciem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi ustabilizowanymi komunalnymi osadami ściekowymi. Okrywa rekultywacyjna kształtowania jest z zachowaniem odpowiednich spadów.
- Magazynowanie odpadów R13 (poprzedzające odzysk w procesie R3 i R5)  
Odpady przeznaczone do wykonania warstw izolacyjnych, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych, do budowy skarp, w tym obwałowań oraz wybrane odpady przewidziane do wykonania bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) magazynowane są w sposób selektywny, na zasadach określonych w Tabeli 13.

3. Łączna ilość odpadów przewidywana do odzysku metodami R3, R5 i R13 nie przekroczy w ciągu roku:
  - a) wykonanie warstw izolacyjnych kwatery składowiska - 3200,000 Mg,
  - b) utwardzanie dróg technologicznych na kwaterze składowiska - 1600,000 Mg,
  - c) budowa skarp eksploatowanej kwatery składowiska oraz kształtowanie korony eksploatowanej kwatery składowiska - 3372,000 Mg,
  - d) wykonywanie bieżącej okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) - 805,000 Mg.
4. Określam miejsce i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów:
  - a. Odpady wymienione w Tabeli 11 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący działalność posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, zgodnie z Tabelą 13.

**Tabela 13** Miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
2	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
4	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
5	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
6	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
7	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
8	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane selektywnie w przyzmi lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
9	17 01 02	Gruz ceglany	Magazynowane selektywnie w przyzmi lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
10	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane selektywnie w przyzmi lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
11	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Magazynowane selektywnie w przyzmi lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
12	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Magazynowane selektywnie w przyzmi lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
13	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
14	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
15	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane selektywnie w przyłomie lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.
16	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Magazynowane selektywnie w przyłomie lub kontenerach na utwardzonym placu, zlokalizowanym na południe od sortowni odpadów.

5. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R3, R5 i R13 nie będą powstawać odpady.

## 2.7. Określam warunki unieszkodliwiania odpadów

1. Prowadzenie unieszkodliwiania odpadów wymienionych w Tabeli 10 odbywać się będzie na terenie kwatery składowiska odpadów w Mostkach, gmina Zduńska Wola, powiat zduńskowski.
2. Odpady wymienione w Tabeli 10 mogą być unieszkodliwiane po uprzednim wysegregowaniu z nich odpadów nadających się do odzysku.
3. Maksymalna ilość odpadów poddawana unieszkodliwianiu w ciągu roku na kwaterze wyniesie nie więcej niż 25 000,000 Mg.
4. Dopuszczam następujące metody unieszkodliwiania odpadów:  
Składowanie odpadów odbywa się metodą oddolnego, pasmowego układania odpadów. Po wjeździe na kwaterę pojazd jest przez pracownika kierowany do odpowiedniej części eksploatowanego sektora. Kwaterna jest podzielona na sektory robocze o powierzchni około 500 m<sup>2</sup>. Przywiezione odpady należy rozmieszczać i rozplantować przy pomocy spychacza. Po rozplantowaniu odpadów należy rozpocząć zagęszczanie poprzez kilkakrotny przejazd kompaktorem. Warstwy zagęszczanych odpadów powinny mieć grubość 2 m. Dwumetrowe warstwy zagęszczonych odpadów należy przykrywać materiałem izolującym o grubości ok. 20 cm (maksymalnie 30 cm) przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekroczyć 15 %.
5. Określam miejsce i sposób magazynowania unieszkodliwianych odpadów  
Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania nie będą magazynowane tylko bezpośrednio poddawane składowaniu.
6. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania.  
W wyniku przetwarzania odpadów poprzez unieszkodliwianie m D5 nie będą powstawać odpady.

## 2.8 Określam warunki w zakresie zbierania odpadów:

1. Zezwalam na zbieranie odpadów, wymienionych w Tabeli 14

**Tabela 14** Rodzaje odpadów przewidywane do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia
2.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady
3.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
5.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady
6.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
7.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.
9.	19 08 01	Skratki
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników
11.	20 01 01	Papier i tektura
12.	20 01 02	Szkło
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
14.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
15.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
16.	20 03 02	Odpady z targowisk
17.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
19.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

2. Oznaczam miejsce zbierania odpadów

Odpady będą zbierane w wyznaczonych miejscach na terenie składowiska odpadów w Mostkach, zgodnie z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach.

3. Określam miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady wymienione w Tabeli 14 magazynowane będą selektywnie w pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym placu magazynowym, zlokalizowanym na północ od magazynu paliw lub na południe od boksów na surowce wtórne (które zlokalizowane są w północnej części zakładu), z wyjątkiem odpadów o kodach 17 01 07, 17 01 80, 17 09 04, 20 02 02, które będą magazynowane w wyżej wskazanych miejscach: selektywnie, w przyzbie lub kontenerach oraz z wyjątkiem odpadu o kodzie 20 03 07 magazynowanego w ww. miejscach: selektywnie, luzem lub w kontenerach.

4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady przeznaczone do zbierania dowożone są specjalistycznymi środkami transportu przez uprawnione podmioty. Przyjęcie odpadów odbywa się na podstawie obowiązujących kart przekazania odpadów. W pierwszej kolejności pracownicy dokonują kontroli w zakresie zgodności

przywiezionych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów. Odpady są ważone a następnie kierowane do miejsc magazynowania. Magazynowanie odbywa się na placach wskazanych w punkcie powyżej. Po zebraniu odpowiedniej partii odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom zewnętrznym.

Odpady będą magazynowane:

- Selektywnie, w zależności o rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach.
- W warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych.
- Teren magazynowania odpadów powinien być zabezpieczony przed przedostaniem się osób postronnych i zwierząt.
- Miejsce magazynowania odpadów powinno być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywanie powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- Odpady powinny być w pierwszej kolejności poddawane odzyskowi, a jeśli z przyczyn technologicznych nie jest to możliwe lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to powinny być unieszkodliwione.

#### **I.4. Wykreślam:**

- a. załącznik graficzny 1 pt. Miejsca magazynowania odpadów,
- b. 5 Tabel zawartych pomiędzy załącznikami graficznymi (dot. odpadów wytwarzanych, odpadów odzyskiwanych na linii sortowniczej, odpadów poddawanych odzyskowi na linii sortowniczej, odpadów odzyskiwanych poza linią sortowniczą, odpadów unieszkodliwianych na kwaterze składowiska odpadów)
- c. załącznik graficzny 2 pt. Miejsca monitoringu jakości środowiska
- d. pkt III pozwolenia określający warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza oraz wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.

#### **I.5. Zmieniam numerację w pkt IV Tabel dot. hałasu: z nr 11 na nr 15 oraz z nr 12 na nr 16.**

#### **I.6. Pkt V otrzymuje brzmienie:**

##### **V Określam ilość stan i skład ścieków przemysłowych:**

##### **1. Na ścieki przemysłowe odprowadzane z terenu składowiska odpadów składają się:**

- Odcieki, które powstają w wyniku eksploatacji składowiska odpadów. Odbierane są za pomocą systemu drenarskiego i odprowadzane do zbiornika retencyjno-odparowczego odcieków o pojemności 230 m<sup>3</sup>, skąd za pomocą taboru asenizacyjnego wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni ścieków.
- Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego oraz myjni płytowej.

## 2. Określam warunki w zakresie ścieków przemysłowych

a. Przewidywany stan i skład odcieków związanych z eksploatacją składowiska:

pH	6,0 – 9,5
fosfor ogólny	$\leq 1,0$ mg P/l
azot amonowy	$\leq 200$ mg $N_{NH_4}$ /l
azot azotynowy	$\leq 10$ mg $N_{NO_3}$ /l
rtęć	$\leq 0,06$ mg Hg/l
kadm	$\leq 0,4$ mg Cd/l
chrom <sup>+6</sup>	$\leq 0,2$ Cr <sup>+6</sup> /l
chrom ogólny	$\leq 1,0$ mg Cr/l
cynk	$\leq 5,0$ mg/l
miedź	$\leq 1,0$ mg Cu/l
ołów	$\leq 1,0$ mg Pb/l

b. Przewidywana wielkość strumienia odcieków odprowadzanych z terenu składowiska odpadów:

- maksymalna roczna ilość odcieków:  $Q_{max,r} = 1\,000$  m<sup>3</sup>/rok
- średniodobowa ilość odcieków:  $Q_{sr,d} = 3$  m<sup>3</sup>/d
- maksymalna godzinowa ilość odcieków  $Q_{max,h} = 10$  m<sup>3</sup>/h

c. Prognozowany stan i skład ścieków z brodzika dezynfekcyjnego oraz myjni płytowej:

pH	6,0 – 9,5
BZT <sub>5</sub>	$\leq 500$ mg/l
zawiesina ogólna	$\leq 1000$ mg/l
fosfor ogólny	$\leq 50$ mg/l
azot ogólny	$\leq 120$ mg/l
węglowodory ropopochodne	$\leq 15$ mg/l

d. Prognozowana wielkość strumienia ścieków z brodzika dezynfekcyjnego oraz myjni płytowej:

- maksymalna roczna ilość ścieków:  $Q_{max,r} = 1\,800$  m<sup>3</sup>/rok
- średniodobowa ilość ścieków:  $Q_{sr,d} = 5$  m<sup>3</sup>/d
- maksymalna godzinowa ilość ścieków  $Q_{max,h} = 10$  m<sup>3</sup>/h

### I.7. Pkt VII otrzymuje brzmienie:

#### VII. Ustalam warunki w zakresie monitoringu eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska:

1. Rozmieszczenie punktów pomiarowych będzie zgodne z decyzją zatwierdzającą instrukcję prowadzenia składowiska odpadów.
2. Monitoring ilości wykorzystywanej wody



- a) zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej wody, na podstawie ilości w oparciu o wodomierz, z częstotliwością raz na miesiąc
  - b) wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.
3. Wyniki monitoringu należy przekazywać wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku kalendarzowego po zakończeniu roku, którego te wyniki dotyczą, zgodnie z art. 124 ust. 5 ustawy o odpadach.

**I.8. Pkt VIII otrzymuje brzmienie:**

**VIII. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki:**

1. Stwierdzam, że instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowana w miejscowości Mostki, powiat zduńskowski, woj. łódzkie przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki BAT, a w szczególności:
  - pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych, na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety, poziomie,
  - spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.

**I.9. Pkt VIII A otrzymuje brzmienie:**

**VIII A. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

1. Prowadzący instalację powinien spełniać wymagania ochrony środowiskiem (w tym zapobiegać występowaniu i ograniczać skutki awarii) a w szczególności:
  - przeciwdziałać zanieczyszczeniom, poprzez zapobieganie ich powstawaniu, a jeżeli nie jest to możliwe - poprzez skuteczne ograniczanie wprowadzania do środowiska substancji lub energii.
  - zidentyfikować możliwe zdarzenia, opracować i wdrożyć właściwe procedury oraz posiadać odpowiednie środki i możliwości techniczne dla podejmowania odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska.
2. W sytuacjach awaryjnych należy postępować w sposób określony w planie awaryjnym dla składowiska odpadów, ujęty w decyzji zatwierdzającej instrukcje prowadzenia składowiska odpadów.
3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

**I.10. Dopisuję pkt XV o brzmieniu:**

**XV. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

1. Bieżące monitorowanie i analiza zużycia energii.
2. Podawanie urządzeń wykorzystujących energię elektryczną systematycznym przeglądom.

3. Dokonywanie wszelkich niezbędnych napraw na bieżąco w celu zoptymalizowania ilości zużywanej energii elektrycznej.

#### **I.11. Dopisuje pkt XVI o brzmieniu:**

##### **XVI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:**

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności przez:

1. prowadzenie procesów przetwarzania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, na zasadach określonych w niniejszej decyzji
2. ujmowanie systemem drenażowym odcieków
3. prowadzenie monitoringu składowiska
4. nadzór nad właściwym sposobem przetwarzania odpadów
5. magazynowanie odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska
6. kontrola techniczna stosowanych urządzeń.

#### **I.12. Dopisuję pkt XVII o brzmieniu:**

##### **XVII. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Rekultywację składowiska odpadów należy wykonać zgodnie z warunkami określonymi w decyzji wyrażającej zgodę na zamknięcie składowiska lub jego wydzielonej części, tzn. zgodnie z technicznym sposobem zamknięcia składowiska wraz z harmonogramem prac związanych z tym zamknięciem; sposobem rekultywacji składowiska lub jego wydzielonej części i harmonogramem działań rekultywacyjnych.

## **II. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.**

### **UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 11.07.2017 r., uzupełnionym przy piśmie z dnia 25.07.2017 r., z dnia 31.10.2017 r., z dnia 05.01.2018 r., z dnia 08.02.2018 r. i z dnia 21.03.2018 r. Pan Leszek Felsztyński prowadzący działalność pod nazwą „EKO-SYSTEM” Leszek Felsztyński Mostki 25, 98-220 Zduńska Wola wystąpił, o zmianę pozwolenia zintegrowanego – decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ 46 z dnia 30.01.2007 r., znak: SR.VII-M/6617-2/PZ/46/2007, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr 77/10 z dnia 31.05.2010 r., znak: RO.VI.-WR/66151/77/10, Nr 153/10 z dnia 06.12.2010 r., znak: RO.VI-WR/66151/153/10, z dnia 30.03.2016 r., znak: RŚVI.7222.382.2014.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez Pana Leszka Felsztyńskiego, prowadzącego działalność pod nazwą „EKO SYSTEM” Leszek Felsztyński z siedzibą: 98-220 Zduńska Wola, Mostki 25 – instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz pozostałych instalacji i urządzeń w Mostach, gmina Zduńska Wola, powiat zduńskowolski, woj. łódzkie.

Dokumentacja załączona do wniosku obejmowała:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- zapis elektroniczny treści wniosku,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, określa rozporządzenie Ministra

Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji, mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia – instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” zdefiniowanej w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, przez co w analizowanym przypadku nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust. 3a oraz art. 218 cyt. ustawy.

Strona postępowania została poinformowana o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji, w celu wypowiedzenia się do ewentualnie zebranych dowodów i materiałów.

Niniejszą decyzją zmieniono pozwolenie zintegrowane w zakresie terenu zakładu dopisując działkę o nr ewidencyjnym 72/1.

Nadano nowe brzmienie punktu II pozwolenia dot. warunków związanych z odpadami wytwarzanymi, przetwarzanymi i zbieranymi, dostosowując między innymi treść decyzji do aktualnie obowiązujących przepisów. Zmniejszono rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania, uwzględniając podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, wytwarzanych w związku z bieżącą eksploatacją instalacji. Zweryfikowano rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych oraz poddawanych sortowaniu, w związku z funkcjonowaniem na terenie zakładu sortowni. Przy czym uwzględniono pracę sortowni w dwóch wariantach do 30.06.2018 r. i od 01.07.2018 r., z uwagi na to, że od 01.07.2018 r. nie będą przyjmowane na sortownię niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne. Wnioskodawca określił zdolność przetwarzania sortowni na 40 673 Mg/rok i 136 Mg/dobę, ale z uwagi na brak działań, o których mowa w ust. 5 pkt 3b zał. do rozporządzenia Ministra Środowiska z 27.08.2014 r. w sprawie rodzajów zanieczyszczeń poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, instalacja ww. nie wymaga pozwolenia zintegrowanego. Na mocy art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska sortownia jest objęta pozwoleniem zintegrowanym. Część wysortowanych odpadów podlega belowaniu w hali belowni w obrębie budynku gospodarczego. W decyzji dostosowano zapisy w zakresie przetwarzania odpadów (odzysk, unieszkodliwienie) do obowiązujących w tym zakresie przepisów, wprowadzając m.in. właściwe oznaczenia procesów dot. przetwarzania oraz wprowadzając R 13 jako proces odzysku związany z magazynowaniem przedprocesowym. Wykreślono z przetwarzania część odpadów oraz zwiększono ilość poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do unieszkodliwienia, przy zachowaniu maksymalnej rocznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w ramach D5. Rozszerzono także listę odpadów przeznaczonych do odzysku w ramach bieżącej rekultywacji oraz wykreślono ze

zbierania niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne. Sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z obowiązującymi przepisami.

W decyzji zmieniono zapisy dot. monitoringu; spełnienia najlepszych dostępnych technik; zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz informowania o wystąpieniu awarii.

Dopisano punkty dot. sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii; sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości; sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W zakresie ścieków określono wyłącznie ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Wykreślono zał. graficzny nr 1, ponieważ miejsca magazynowania odpadów zostały określone w sposób opisowy. Wykreślono zał. nr 2, ponieważ schemat rozmieszczenia punktów monitoringu jest elementem instrukcji prowadzenia składowiska zatwierdzonej odrębną decyzją.

Wykreślono także tabele pomiędzy załącznikami graficznymi, ponieważ były one nieaktualne i tabele te są elementem sentencji decyzji.

Z treści decyzji wykreślono zapisy dot. warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z kotłowni, ponieważ nie jest to integralna część instalacji. Ponadto zmienione zostały numery tabel w części dot. hałasu z uwagi na to, iż zwiększyła się ilość tabel w części dotyczącej odpadów.

Nie określono w decyzji sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, ponieważ instalacja jest zlokalizowana w centrum kraju i brak jest takich oddziaływań.

Przedmiotowy Zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku oraz zakładów o zwiększonym ryzyku zgodnie z klasyfikacją określoną w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138).

Składowisko zostało doposażone w drenaż odcieków. Drenaże poprowadzone są do studni, w której zlokalizowano pompownię odcieków. Odcieki ze studni kierowane są grawitacyjnie do zbiornika retencyjnego – odparowczego odcieków, o pojemności użytkowej 230 m<sup>3</sup>. Ponadto wykonano rów opaskowy dla wód opadowych, wykonany z korytek betonowych. Przebiega on wzdłuż zewnętrznych skarp kwatery. Rów opaskowy podłączony jest do zbiornika na wody opadowe.

Na kwaterze składowiska odpadów zlokalizowanych jest 15 studni odgazowujących. Konstrukcja studni umożliwia dalsze deponowanie odpadów oraz podłączenie w dowolnym momencie do odgazowania aktywnego. Na dwóch studniach (S8 i S9) zamontowano pochodnie pasywne do spalania biogazu.

Do wniosku została dołączona analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko w związku z eksploatacją składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne zlokalizowanego w miejscowości Mostki. W ww. analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie instalacji, w związku z wykorzystywaniem substancji powodujących ryzyko.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o zmianę pozwolenia, określonych w przepisach ochrony środowiska,
  - instalacja dotrzymuje standardy środowiska,
  - instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.
- Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Strona uiściła opłatę skarbową w wysokości 253 zł za zmianę pozwolenia, zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U z 2016 r., poz. 1827 ze zm.), na konto:

Urząd Miasta Łodzi  
 GETIN NOBLE BANK S.A.  
 nr 08156000132025030551330016

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

#### Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- ✓ obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U z 2018 r., poz. 21 ze zm.) oraz obowiązku sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o sposobie gospodarowania odpadami oraz przekazywaniu sprawozdania Marszałkowi Województwa Łódzkiego,
- ✓ obowiązku prowadzenia monitoringu składowiska odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U z 2013 r., poz. 523),
- ✓ obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- ✓ obowiązku przestrzegania wymagań wynikających z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U z 2015 r., poz. 1277),
- ✓ obowiązku składowania odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U z 2015 r., poz. 110)



z up. Marszałka  
 Województwa Łódzkiego  
 Radoskiy Nikuła  
 Zastępca Dyrektora Departamentu  
 Rolnictwa i Ziemni Szanowny